

Руководство по эксплуатации

**ПИЛА ТОРЦОВОЧНАЯ
BMS 305LT**



Уважаемый покупатель!

Благодарим за покупку продукции BRAIT®.

В данном руководстве приведены правила эксплуатации инструмента.

Перед началом работ внимательно прочтите руководство. Эксплуатируйте инструмент в соответствии с правилами и с учётом требований безопасности, а также руководствуясь здравым смыслом. Сохраните инструкцию, при необходимости Вы всегда можете обратиться к ней. Линейка продукции BRAIT® постоянно расширяется новыми моделями.

Продукция BRAIT® отличается эргономичным дизайном, обеспечивающим удобство её использования, продуманной конструкцией, высокой мощностью и производительностью.

В связи с изменениями в технических характеристиках содержание руководства может не полностью соответствовать приобретённому инструменту.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию отдельных деталей без предварительного уведомления. Имейте это в виду, читая руководство по эксплуатации.

С уважением, команда BRAIT®.

СОДЕРЖАНИЕ

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ.....	3
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
ОБЩИЙ ВИД	6
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	8
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	9
УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	11
СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, ОБСЛУЖИВАНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И УТИЛИЗАЦИЯ	12
ДЕТАЛИРОВКА	14
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	16
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	17



При любом отключении инструмента из электросети, а также в случае прекращения электроснабжения, снимите фиксацию (блокировку) выключателя и переведите его в положение "Выключено" во избежание дальнейшего самопроизвольного включения инструмента



Внимание! Электроинструмент является источником повышенной опасности! Виды опасных воздействий на оператора во время работы: высокая скорость рабочего инструмента, локальная вибрация, повышенный уровень шума и возможная повышенная запылённость рабочего места!

Срок службы изделия 5 лет с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска изделия.

Срок хранения - 5 лет при хранении в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10°C до +50°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Дата изготовления может быть определена цифрами серийного номера, размещённого на изделии, и (или) может быть указана на упаковке изделия.

Пила торцевая (торцовочная) электрическая (далее по тексту - пила) предназначена для выполнения прямых, боковых и косых распилов и резов в древесине, ДСП, ДВП, пластмассах;

Основным несущим узлом режущего блока пилы является металлический редуктор, выполненный заодно с верхним защитным кожухом диска. К редуктору крепится пластиковый корпус двигателя, с закреплённой на нём рукояткой. Вертикальное перемещение режущего блока для реза обеспечивает суппорт режущего блока. Возвратная пружина на оси суппорта, возвращает режущий блок в исходное положение.

Заготовка на рабочем столе может быть повернута на угол от 0 до 45° за счёт поворотного стола. На основной рукоятке пилы расположены: рычаг блокировки защитного кожуха и клавиша выключателя. Конструкция пилы позволяет осуществлять пропилы, кроме вертикальных (0 - 90°): косые пропилы материала под заданным углом от 0 до 45° относительно задней кромки заготовки в обе стороны (смещением поворотного основания) и наклонные пропилы с заданным углом (от 0 до 45°) относительно вертикальной оси влево.

Крутящий момент с якоря электродвигателя шестернёй передаётся на шпиндель, соосный с двигателем. На шпиндель, между опорным и зажимным фланцами крепится пильный диск. Диск является основным рабочим инструментом для резки выбранных материалов.

Пила рассчитана на повторно-кратковременный режим работы (S3) с номинальным периодом времени: работа/перерыв - 15 мин/5 мин.

Установленный в машине коллекторный электродвигатель с двойной изоляцией (машина класса 11 по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011) обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока и избавляет от необходимости применения заземления.

Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой IP20 (МЭК 60529).

Вид климатического исполнения данной модели УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69 (П 3.2), то есть предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40 °С и относительной влажности не более 80%.

Питание от сети переменного тока напряжением 230 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения: напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

На неподвижном кожухе пилы стрелкой указано направление вращения диска.

Металлическая станина пилы устанавливается на ровную горизонтальную поверхность. Для крепления пилы на верстаке (рабочем столе) в ножках станины имеются 4-е крепёжных отверстия. При пилении длинных заготовок в станину крепятся 2-е дополнительные опоры. Распиливаемая заготовка плотно прижимается к параллельному упору и крепится к рабочему столу струбциной.

На левой части параллельного упора, сверху, имеется подвижная планка. Ослабив винт фиксации, можно сдвинуть планку в сторону дополнительной опоры, увеличив таким образом, площадь опоры для заготовки.

Для отвода стружки в комплект поставки входит пылесборник, который крепится к патрубку неподвижного кожуха. К патрубку можно подключить промышленный пылесос.

Модели и модификации: BMS 255N

Приобретённая Вами модель может иметь незначительные отличия от параметров и характеристик, указанных в настоящем руководстве, не влияющие на эффективную и безопасную работу пилы.

ВНИМАНИЕ!

При несоблюдении правил техники безопасности и инструкций по эксплуатации данной пилы торцовочной производитель снимает с себя ответственность за несчастные случаи и повреждения, нанесенные людям, а также за ущерб оборудованию.

Запрещается:

Пользоваться пилой во взрывоопасной среде, например вблизи легко воспламеняющихся жидкостей, там, где в атмосфере присутствуют пары таких жидкостей, взрывоопасные газы или пыль. Машины создают искрение, которое может вызвать воспламенение пыли или паров;

Непрерывная работа по нагрузке пилы длительностью более 10 мин;

Использовать пилу несовершеннолетними, лицами с умственными отклонениями, в алкогольном и наркотическом опьянении.

Находиться в зоне работающей пилы посторонним лицам, а также детям и животным;

Соприкоснуться во время работы с вращающимися частями торцевой пилы;

Работать пилой, защитный кожух которой принудительно зафиксирован в открытом положении;

Оставлять без надзора пилу, подключённую к электросети;

Использовать едкие химические вещества и жидкости для чистки устройства;

Подвергать пилу непосредственному воздействию влаги или любой другой агрессивной среды.

Перед началом работы

Убедитесь в безопасности рабочего места: оно должно быть чистым и хорошо освещённым. Загроможденные и темные места могут приводить к несчастным случаям;

При работе с пилой всегда используйте подходящую спецодежду, а также средства защиты зрения (очки) и слуха (наушники);

Не работайте с пилой при температуре окружающей среды выше +35°C;

Проверьте работоспособность выключателя электродвигателя пилы. Не подключая пилу к электросети, нажмите и отпустите клавишу выключателя – она без задержки должна возвратиться в исходное положение;

Проведите внешний осмотр пилы на наличие видимых повреждений или деформации корпуса инструмента; -Перед началом работы убедитесь в надёжности фиксации пильного диска;

Проверьте состояние и надёжность крепления подвижного и неподвижного защитных кожухов, чёткость срабатывания подвижного кожуха. Запрещается работать пилой, подвижный защитный кожух которой неисправен или повреждён;

Устанавливайте пильные диски только указанных в настоящем руководстве размеров и параметров, перед началом работы проверяйте пильный диск на отсутствие повреждений и трещин;

Учитывайте влияние окружающей среды, не используйте пилу при высокой (более 80%) влажности окружающей среды;

После необходимых регулировок надёжно зафиксируйте болт установки глубины пропила (на корпусе редуктора справа под рукояткой), рукоятки-фиксаторы угла наклона и угла поворота. При недостаточно надёжной фиксации во время пиления возможно изменение этих установок и, как следствие, возникновение заклинивания пильного диска и обратной отдачи;

Перед распиловкой материала, бывшего в употреблении, убедиться в отсутствии гвоздей и других металлических предметов в заготовке;

Во время эксплуатации

При работе всегда выбирайте надёжную опорную поверхность для пилы. Ненадёжная, шатающаяся или скользкая опорная поверхность может послужить причиной потери контроля при работе пилой — это опасно для жизни и здоровья оператора; Во время работы надёжно закрепляйте обрабатываемую деталь. Для этого используйте зажимные фиксирующие приспособления;

Будьте внимательны весь период работы. Не лейте воду на кожух мотора и, особенно на вентиляционные отверстия;

При выполнении углового, наклонного или комбинированного пиления дождитесь полной остановки вращения диска прежде, чем поднять вверх режущий блок.

В противном случае, при поднятии режущего блока обрезки заготовки могут быть захвачены вращающимся диском и с силой отброшены в сторону оператора.

Электробезопасность

При появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности пилы, появлении дыма или постороннего запаха, характерного для горелой изоляции, следует незамедлительно прекратить дальнейшую эксплуатацию пилы и обратиться в сервисный центр;

Будьте осторожны в обращении с пилой - не роняйте её, не подвергайте тряске, не работайте и не оставляйте пилу в местах, где температура может достигать отметки выше 40° С;

Следите за состоянием шнура электропитания и штепсельной вилки, не допускайте их повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию;

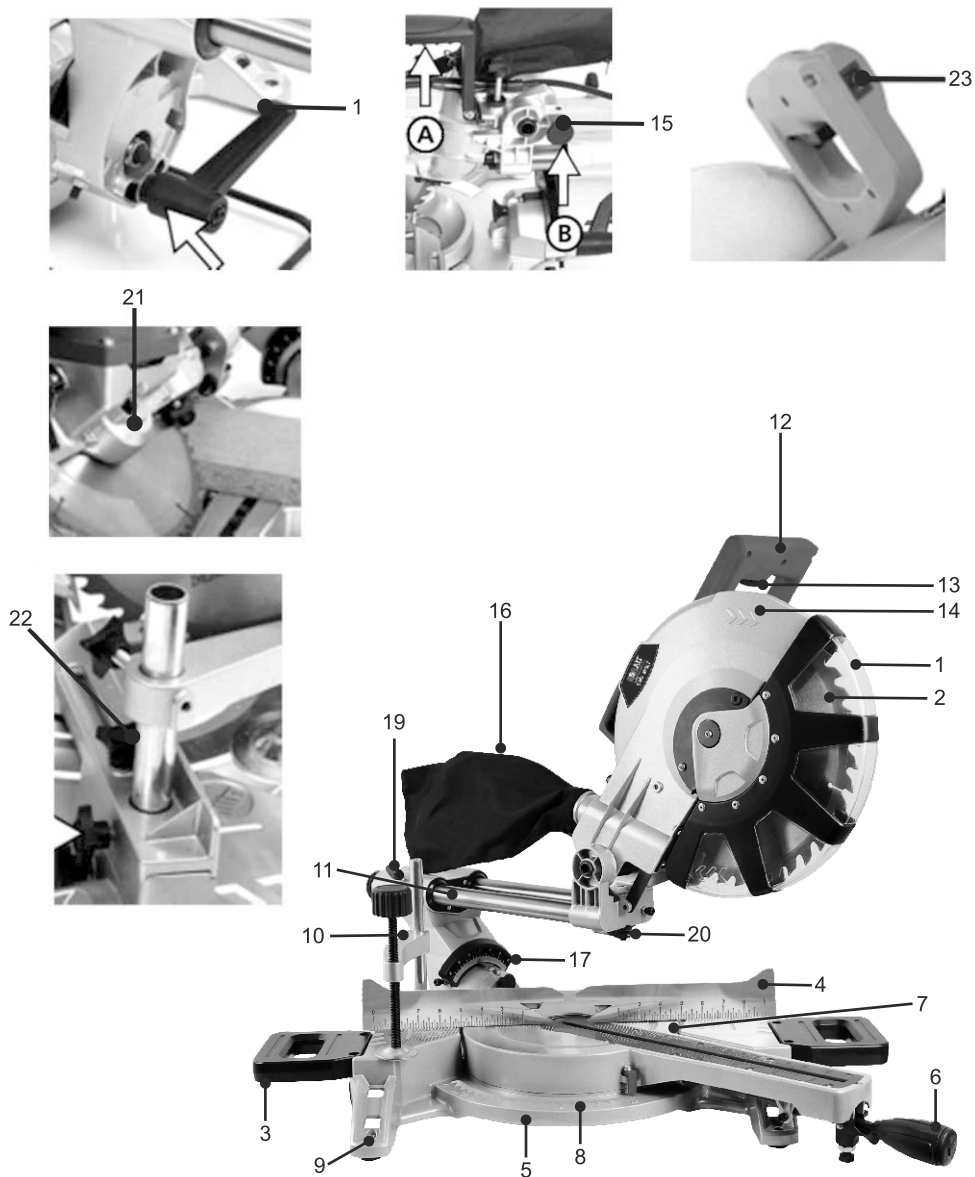
Убедитесь в том, что напряжение вашей электросети соответствует данным, указанным на заводской табличке корпуса пилы. После этого подключите штепсельную вилку шнура электропитания к розетке электросети;

Старайтесь не допускать блокировки вращения диска пилы. Вызванное блокировкой вращения диска приводит к повышенной нагрузке на электродвигатель и возможной дальнейшей его поломке;

Отключение

Отключайте пилу при перерывах в работе, транспортировке и чистке.

ОБЩИЙ ВИД



** в зависимости от поставки комплектация может изменяться*



Внимание! Внешний вид и устройство инструмента могут незначительно отличаться от представленных в инструкции.

1. Защитный кожух
2. Пильный диск
3. Боковая панель поддержки
4. Барьер
5. Вспомогательный стол
6. Рычаг блокировки стола
7. Съёмная пластина
8. Линейка торцовочной пилы (горизонтальная).
9. Крепежное отверстие
10. Рычаг блокировки
11. Скользящая планка
12. Ручка управления
13. Переключатель вкл / выкл.
14. Рычаг разблокировки
15. Стопорный штифт.
16. Мешок для пыли
17. Угловая линейка.
18. Рычаг блокировки угла наклона.
19. Блокировка ползуна.
20. Лазер
21. Блокировка вала
22. Стопорный винт для зажимного устройства.
23. Переключатель включения / выключения лазера

Комплектация:

- Пила торцовочная – 1 шт
- Диск пильный (по дереву) – 1 шт
- Вертикальный зажим (струбцина) – 1 шт
- Ключ крепления диска – 1 шт
- Щётки графитовые – 2 шт
- Пылесборник – 1 шт
- Дополнительные опоры – 2 шт
- Руководство по эксплуатации – 1 шт

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, Вт	2300
Напряжение, В/ Частота питающей сети, Гц	220/50
Тип двигателя	Однофазный, коллекторный
Тип передачи	Зубчатая
Размер пильного диска, мм	305x30x3.0
Наклон пилы влево/вправо, градусы	0-45 / 0-45
Регулировка стола влево/ вправо, градусы	0-45 / 0-45
Максимальная глубина пропила	
При 0° x 0° (влево), мм	100x330
При 0° x 45° (влево), мм	100x220
При 45° x 0° (влево), мм	55x330
При 45° x 45° (влево), мм	55x220
При 0° x 45° (вправо), мм	30x330
При 45° x 45° (вправо), мм	30x220
Число оборотов, об/мин	4000
Длина сетевого кабеля, м	2
Лазер	+
Функция протяжки	+
Степень защиты	IP20
Габаритные размеры в упаковке, мм	805x580x455
Вес нетто/брутто, кг	16.2/19.8

*** в зависимости от поставки характеристики могут изменяться**



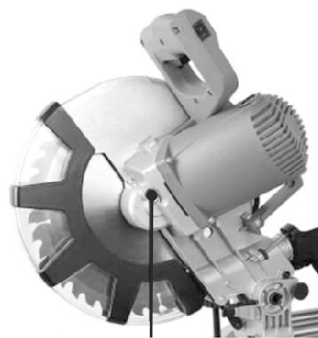
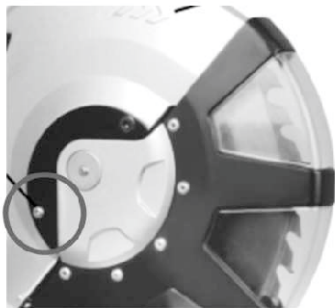
Внимание! Перед проведением работ по техническому обслуживанию или монтажу/демонтажу пильного диска всегда отключайте пилу от электросети!

Включение/выключение пилы

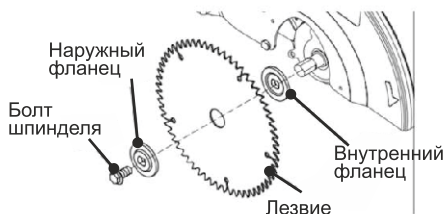
- разблокировать подвижный защитный кожух рычагом;
- включение пилы осуществляется нажатием на клавишу выключателя;
- отпущенная клавиша выключателя возвращаются в исходное положение - выключено;
- конструкцией выключателя не предусмотрена фиксация во включённом положении. Запрещается фиксировать выключатель во включённом положении с помощью дополнительных средств.

Замена пильного диска

- следите за правильной установкой направления вращения диска
- при установке необходимо, что бы стрелка направления вращения на диске соответствовала направлению, указанному на неподвижном кожухе пилы;
- разблокируйте подвижный защитный кожух, нажав на рычаг блокировки. Затем, поднимая вверх подвижный защитный кожух, зафиксируйте его в верхнем положении, используя кулису. Заблокируйте вращение шпинделя нажатием кнопки стопора, расположенной между корпусом редуктора и корпусом двигателя;
- ключом (входит в комплект поставки) открутите фиксирующий болт пильного диска, снимите внешний прижимной фланец и пильный диск;
- для монтажа пильного диска установите на шпиндель опорный фланец;
- установить на опорный фланец пильный диск, прижимной фланец и закрепить болтом;
- после установки диска проверьте, чтобы в нижнем положении режущего блока диск не касался поворотного основания;



Фиксатор шпинделя





Внимание! При замене диска обязательно одевайте плотные перчатки, чтобы не поранить руки об острые режущие кромки.

- после установки диска подключите пилу к электросети и осуществите пробный кратковременный запуск. При наличии сильной вибрации диск необходимо заменить.

Регулировка глубины пропила

- при необходимости, регулировка глубины пропила осуществляется специальным регулировочным болтом расположенным в нижней правой части корпуса редуктора.

Установка угла поворота пильного стола

- пильный стол имеет возможность установки заданного угла поворота в обе стороны относительно задней кромки заготовки в фиксированном положении;
- фиксация положения угла поворота пильного стола возможна на значениях: 0, 15, 22.5, 30 или 45 градусов влево и 0, 15, 22.5, 30, или 45 градусов – вправо;
- для установки угла поворота ослабьте фиксирующую рукоятку, установите необходимый угол распила, повернув поворотное основание в нужную сторону, совместив стрелку-указатель с нужным делением шкалы и надёжно затяните фиксирующую рукоятку.

Установка угла наклона режущего блока

- режущий блок имеет возможность установки заданного угла наклона относительно вертикальной оси в левую сторону в положении от 0 до 45 градусов;
- для установки угла наклона необходимо ослабить фиксирующую рукоятку, установить необходимый угол распила по шкале и надёжно затянуть фиксирующую рукоятку.

Замена угольной щетки



- пила может быть закреплена четырьмя болтами на ровной и устойчивой поверхности. С этой целью ножки станины пилы имеют четыре отверстия. Это обеспечит безопасность и предотвратит возможность травматизма;
- включение пилы производится до приведения пильного диска в контакт с обрабатываемым материалом. Обязательно дождитесь набора максимального числа оборотов диска, после чего приступайте к распиливанию;
- используйте для обработки только заготовки, которые вы можете надёжно закрепить или безопасно удерживать рукой при отпиливании; всегда крепко держите рукоятку пилы в руке;
- при работе с пилой избегайте перекоса, блокировки или заклинивания пильного диска – это приводит к возникновению эффекта отдачи. Эффект отдачи приводит к непроизвольному подъёму пилы вверх с большим усилием.

Отдача является следствием неверной или ошибочной эксплуатации пилы и может стать причиной потери контроля над управлением пилой - это опасно для жизни и здоровья оператора;

- не используйте для работы повреждённые, искривленные и недостаточно заточенные пильные диски, а так же диски, изготовленные из быстрорежущей стали, абразивные и шлифовальные круги для работ по металлу и камню;
- для получения точного чистого реза при распиловке древесины и фанеры используйте пильные диски с большим количеством зубьев, для грубого реза можно использовать пильные диски с меньшим количеством зубьев;
- для распиловки заготовок из мягких цветных металлов используйте специальные пильные диски;
- не пилите одновременно несколько заготовок;
- для прямого распила заготовки установите углы наклона режущего блока и поворота пильного стола в положение 0 и затяните фиксирующую рукоятку продольного движения режущего блока. Прижмите заготовку к параллельному упору пильного стола. Затем, включив пилу, дождитесь, пока пила наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;
- для распила заготовки под углом и/или под наклоном предварительно установите требуемый угол наклона режущего блока и/или угол поворота пильного стола.

С помощью фиксирующих рукояток надёжно закрепите режущий блок и поворотный пильный стол в требуемом положении, а так же затяните винт-фиксатор продольного движения режущего блока. Прижмите заготовку к параллельному упору. Затем, включив пилу, дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;

- конструкция пилы позволяет осуществлять комбинированный распил обрабатываемой заготовки, сочетающий в себе возможность одновременной установки необходимых углов поворота пильного стола и наклона режущего блока;
- данная модель пилы обладает возможностью продольного пиления методом движения режущего блока по двум горизонтальным направляющим, что особенно удобно при работе с широкими заготовками. Для выполнения продольного реза ослабьте винт-фиксатор продольного движения режущего блока. Прижмите заготовку к упору пильного стола. Затем, включив пилу, дождитесь, пока пила наберёт максимальные обороты, и плавно погружая в заготовку режущий блок, разрежьте заготовку за один распил, подавая режущий блок «от себя». Продольное пиление можно выполнять в сочетании с прямым, угловым, наклонным и комбинированным резами по аналогичному принципу. Приступайте к выполнению продольного пиления, вытянув режущий блок в крайнее возможное положение «на себя»;



Внимание! Продольное пиление всегда осуществляется движением режущего блока по направлению от оператора.

- во время работы для эффективного отвода пыли из зоны пиления подключите пылесос или установите штатный пылесборник.



Внимание! Образующаяся пыль во время пиления некоторых видов материалов может быть токсична! При работе с данными материалами работайте в хорошо проветриваемом помещении и обязательно используйте средства индивидуальной защиты органов дыхания.

СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, ОБСЛУЖИВАНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И УТИЛИЗАЦИЯ

Срок службы пилы - 5 лет. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства;

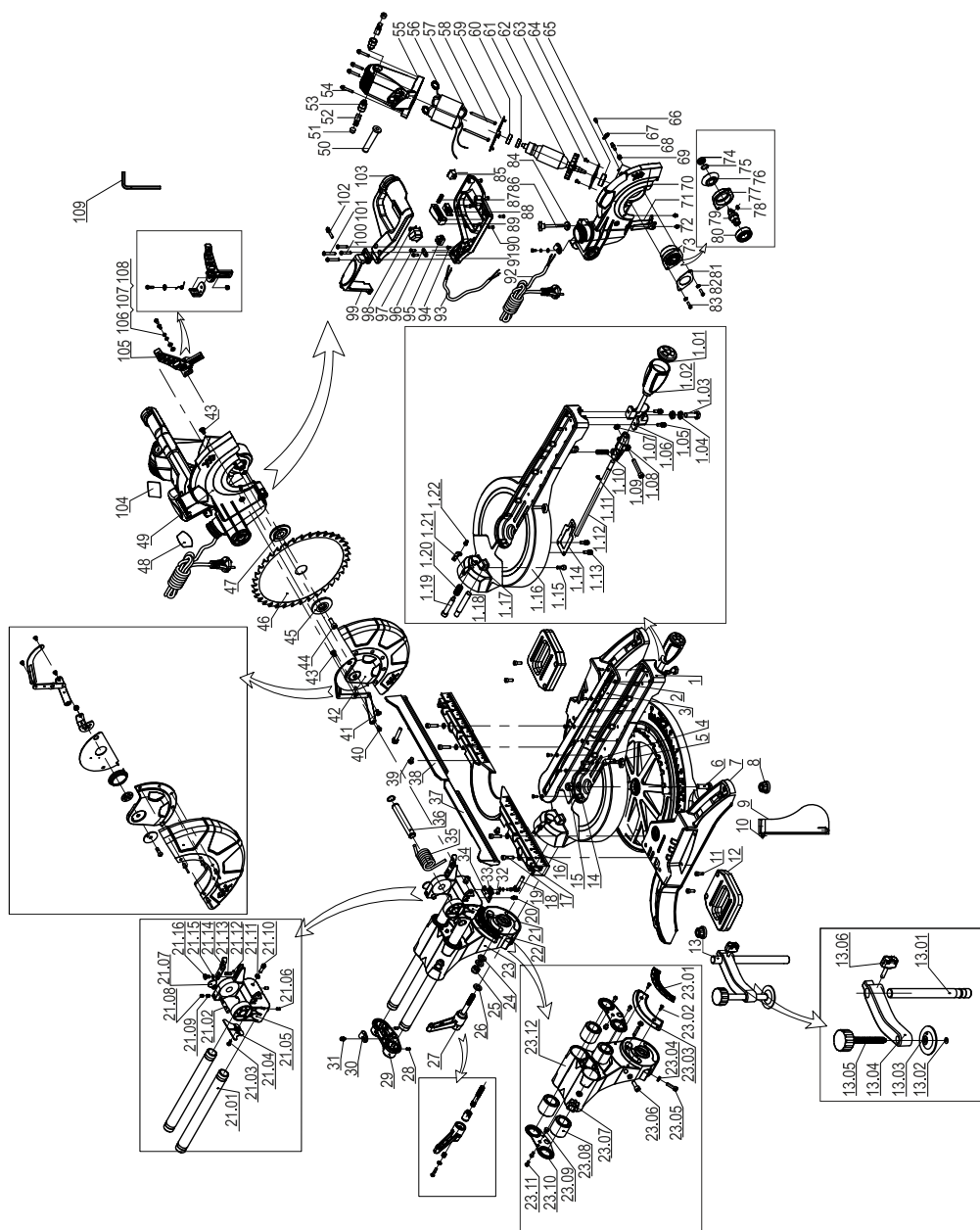
До начала эксплуатации пила должна храниться в упаковке завода изготовителя при температуре окружающей среды от -10 до +35° С и относительной влажности воздуха не более 80 %;

- для замены щёток необходимо открутить крышки щёткодержателей, вынуть использованные щётки и заменить их новыми. Щётки следует заменять парой для обеспечения равной степени их давления на коллектор якоря;
- для очистки загрязненной поверхности инструмента следует использовать сжатый воздух и мягкую салфетку, смоченную водой с мыльным раствором. Запрещено использовать растворитель или любые другие похожие химические средства;
- оптимальным местом для хранения неиспользуемого инструмента является сухое помещение с температурным режимом от +5 до +25° С, в недоступном для детей месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей и источников повышенного излучения тепла или холода;
- для облегчения транспортировки пилу следует сложить в транспортировочное состояние. Для этого следует полностью опустить режущий блок пилы и зафиксировать его в нижнем положении с помощью фиксатора. Закрепить поворотный стол фиксатором.
- данный инструмент нельзя утилизировать вместе с обычными бытовыми отходами. При полной выработке ресурса пилы необходимо её утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

Приложение

Применяемые предупреждающие и предписывающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2015

Предписывающие знаки		
	Машина класса II (по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011)	Машины, в которых защита от поражения электрическим током обеспечивается не только основной изоляцией, но включает в себя дополнительные меры безопасности, такие как двойная изоляция, при этом не предусматривается защитное заземление
	Работать в защитных очках	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения
	Работать в защитных наушниках	На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума
	Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов дыхания
	Работать в защитных перчатках	На рабочих местах и участках, где требуется защита рук от воздействия вредных или агрессивных сред, защита от возможного поражения электрическим током
	Отключить штепсельную вилку	На рабочих местах и оборудовании, где требуется отключение от электросети при наладке или остановке оборудования и в других случаях
Предупреждающие знаки		
	Внимание! Опасность (прочие опасности)	Применять для привлечения внимания к прочим видам опасности, не обозначенной настоящим стандартом. Знак необходимо использовать вместе с дополнительным знаком безопасности с поясняющей надписью.
	Осторожно. Горячая поверхность	На рабочих местах и оборудовании, имеющем нагретые поверхности
	Осторожно. Режущие валы	На участках работ и оборудовании, имеющем незащищенные режущие валы, например на деревообрабатывающем, дорожном или сельскохозяйственном оборудовании
	В целях Вашей безопасности удалите стружку и другие мелкие детали, находящиеся на столе, перед началом работы.	
	Лазерное излучение. Не смотреть в луч.	



1	Стол поворотный в сборе	1	27	Рукоятка наклона	1	99	Рукоятка	1
1.01	Крышка поворотной рукоятки	1	28	Винт	2	100	Винт	2
1.02	Рукоятка поворотная	1	29	Крышка	1	101	Винт	2
1.03	Болт шестигранный	1	30	Фиксатор кабеля	1	102	Винт	1
1.04	Гайка шестигранная	1	31	Винт	1	103	Рукоятка	1
1.05	Винт	2	32	Винт	1	104	Стикер	1
1.06	Опора рукоятки	1	33	Лазер	1	105	Ограничитель глубины реза в сборе	1
1.07	Контргайка шестигранная	1	34	Фиксатор лазера	1	106	Шайба	2
1.08	Кронштейн поворотной рукоятки	1	35	Пружина торсионная	1	107	Шайба	2
1.09	Винт шестигранный	1	36	Штифт	1	108	Винт	2
1.10	Пружина	1	37	Планка упорная левая	1	109	Ключ шестигранный	1
1.11	Кольцо стопорное	1	38	Планка упорная правая	1			
1.12	Стержень поворотной рукоятки	1	39	Винт	1			
1.13	Винт	2	40	Винт	1			
1.14	Кронштейн опорный	1	41	Винт	1			
1.15	Винт шестигранный	1	42	Кожух защитный в сборе	1			
1.16	Стол поворотный	1	43	Винт	2			
1.17	Головка фиксатора	1	44	Винт	1			
1.18	Вал опорного кронштейна	1	45	Фланец внутренний	1			
1.19	Штифт	1	46	Диск пильный	1			
1.20	Пружина	1	47	Фланец внешний	1			
1.21	Указатель угла наклона	1	48	Стикер	1			
1.22	Винт	1	49	Двигатель в сборе	1			
2	Винт	1	50	Втулка кабеля	1			
3	Вставка ствола	1	51	Крышка щёток	2			
4	Винт	1	52	Щётки	2			
5	Указатель поворотного стола	1	53	Щёткодержатель	2			
6	Болт шестигранный	1	54	Винт	4			
7	Основание	4	55	Корпус статора	1			
8	Опора основания	1	56	Статор	2			
9	Мешок для сбора пыли	1	57	Винт	1			
10		1	58	Винт	2			
11	Винт	4	59	Направляющие	1			
12	Удлинитель левый	2	60	Крышка подшипника	1			
13	Струбина	1	61	Подшипник 608-2z	1			
13.01	Опора струбины	1	62	Ротор	1			
13.02	Кольцо стопорное	1	63	Винт	2			
13.03	Шайба прижимная	4	64	Фиксатор подшипника	1			
13.04	Кронштейн струбины	1	65	Подшипник 6201	1			
13.05	Винт	2	66	Винт	1			
13.06	Винт	1	67	Крышка винта	1			
14	Шайба	1	68	Винт	1			
15	Гайка шестигранная	1	69	Пружина	1			
16	Упор фронтальный	1	70	Кожух защитный	1			
17	Шайба	4	71	Задняя часть кожуха	1			
18	Винт	4	72	Винт	2			
19	Винт	2	73	Редуктор в сборе	1			
20	Винт	2	74	Подшипник 61900-2Z	1			
21	Направляющие в сборе	1	75	Зажим шпинделя	1			
21.01	Направляющие	2	76	Шестерня	1			
21.02	Штифт	1	77	Крышка редуктора	1			
21.03	Винт	1	78	Шпонка шпинделя	1			
21.04	Крышка	1	79	Шпиндель	1			
21.05	Кронштейн	1	80	Подшипник 6004-2Z	1			
21.06	Винт	2	81	Фиксатор подшипника	1			
21.07	Ручка	1	82	Шайба	2			
21.08	Винт	1	83	Винт	2			
21.09	Кольцо уплотнительное	1	84	Гайка	1			
21.10	Винт	1	85	Выключатель лазера	1			
21.11	Гайка шестигранная	1	86	Винт	1			
21.12	Шарик	1	87	Пружина	1			
21.13	Винт	1	88	Выключатель	1			
21.14	Кронштейн	1	89	Крышка выключателя	1			
21.15	Шайба пружинная	1	90	Винт	5			
21.16	Винт	1	91	Рукоятка	1			
22	Кольцо стопорное	2	92	Кабель	1			
23	Кронштейн опорный в сборе	1	93	Провод лазера	1			
23.01		1	94	Винт	1			
23.02	Шкала поворота в сборе	2	95	Блок клеммный	1			
23.03		1	96	Фиксатор кабеля	2			
23.04	Гайка шестигранная	2	97	Винт	4			
23.05	Винт	2	98	Предохранитель	1			

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийное свидетельство не восстанавливается.

2. Гарантийный срок на электроинструмент составляет 12 месяцев со дня продажи. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет один месяц со дня продажи. В течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса.

Компания **BRATT** не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом.

3. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.

4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
- при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливании или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожиге электронных плат;

- если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту или не соответствует установленному поставщиком образцу;

- по истечении срока гарантии;

- при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.

- при использовании электроинструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также - при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;

- при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента не по назначению, установки на электроинструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.;

- при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных сред и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения (коррозия металлических частей);

- при естественном износе деталей электроинструмента, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента, отработанной смазки в редукторе);

- использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.

- при механических повреждениях инструмента;

- при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации (см. главу «Указание по технике безопасности» в инструкции).

- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.

О возможных нарушениях изложенных выше условий гарантийного обслуживания владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.

Запрещается эксплуатация электроинструмента при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.

5. Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, кантовые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.

- быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течении гарантийного срока является платной услугой.

- естественный износ конических шестерней привода редуктора

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная)

Инструкции, указанные в данном руководстве, не относятся к абсолютно всем ситуациям, которые могут возникнуть. Оператор должен осознавать, что контроль над практической эксплуатацией и соблюдение всех предосторожностей входит в его непосредственные обязанности.

С условиями гарантии ознакомлен.

Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Покупатель _____

Телефон центрального сервисного центра: **+7 (342) 214-52-12 www.fdbrait.ru**

Производитель: ZHENGYANG TECHNOLOGY CO., LTD.

Адрес: No.558 Greatwall East Road, Economic Development Zone, Yongkang, Jinhua, Zhejiang, China, 321300

Телефон: 0086-579-89297705

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №1

На гарантийный ремонт

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П.

Продавец _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

(Модель: _____)
(Изъят: _____ 20 ____ г. .)
Исполнитель _____ / _____
(подпись) (ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №2

На гарантийный ремонт

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П.

Продавец _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

(Модель: _____)
(Изъят: _____ 20 ____ г. .)
Исполнитель _____ / _____
(подпись) (ФИО)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /

(подпись)

(ФИО)

Владелец _____

(подпись)

(ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____

(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /

(подпись)

(ФИО)

Владелец _____

(подпись)

(ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____

(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

[illegible]

